

Инструкция по эксплуатации

Тестораскатка-лапшерезка электрическая MK-NM200H

Назначение: изготовление лапши и листов теста для пельменей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Характеристика	Значение
Модель	MK-NM200H
Ширина валика	200 мм
Материал валика	нержавеющая сталь s.s201
Нож / лезвие	2×6 мм
Материал ножа	обычная сталь
Толщина теста	1–4 мм
Материал крышки	пластик ABS
Электропитание	220 В/50 Гц, 550 Вт, вилка EU
Габариты, см	39 × 33 × 39,5

ЭКСПЛУАТАЦИЯ:

1. Не допускается размещение и эксплуатация в местах, доступных для посторонних лиц и детей.
2. Запрещается прикасаться к ножу и валикам во время работы оборудования.
3. Запрещается пропускать через оборудование твёрдые предметы, ножи, ткань, волокна, химические жидкости.

Подготовка оборудования

1. Установить на стол, закрепить ёмкость для муки; снять защитную бумагу с валиков и ножа (при наличии).
2. Перед первым включением протереть сухой тканью.
3. Пропустить через валики и нож кусок теста для очистки; утилизировать его.

Приготовление теста

4. Подготовить муку, воду и инвентарь.
5. Добавить воду в муку (пропорция ≈3:10), замесить; по желанию — овощной/томатный сок, яйцо (уменьшив воду).
6. Тщательно вымесить до однородной эластичной консистенции, выложить на присыпанную мукой поверхность.

Раскатка теста и нарезка лапши

7. Разрезать тесто на куски ≈20 мм, присыпать мукой.
8. Раскатка: снять нож. Отрегулировать зазор валиков (винты слева/справа либо рычаг) до ≈2,5–3 мм. Включить оборудование, подать тесто между валиками, пропустить 4–5 раз, уменьшить зазор до 1,5 мм и повторить до нужной толщины.
9. Нарезка: отключить, установить нож шестернями вправо и зафиксировать. У двухфункционального ножа: по часовой стрелке — тонкая лапша, против — широкая. Присыпать тесто мукой, включить и подать между валиками к ножу.
10. Завершение: отключить от сети, очистить оборудование, нож и валики от остатков теста.

ОБСЛУЖИВАНИЕ:

1. Подвижные части смазывать растительным маслом перед началом и по окончании работы.
2. По окончании работы удалять остатки теста и лапши с ножа и скребков.
3. Запрещается мыть оборудование водой во избежание коррозии деталей.
4. Очистка допускается только после отключения от электросети.
5. Корпус протирать сухой тканью; валики — щёткой; нож — деревянной палочкой.
6. Хранить в сухом помещении; валики смазывать небольшим количеством масла.

НАИМЕНОВАНИЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ:

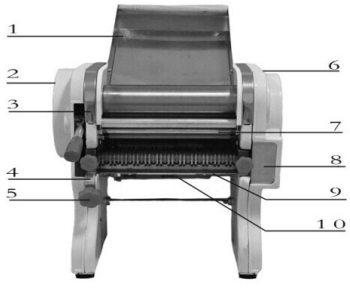


Рис. 1 — вид спереди



Рис. 2 — вид сверху

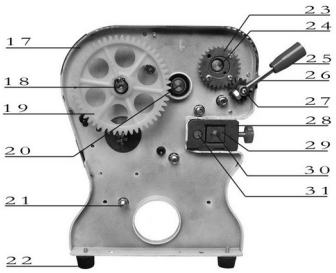


Рис. 3 — внутренний вид (левая сторона)

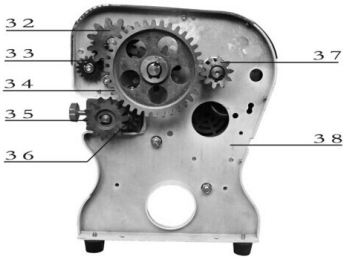


Рис. 4 — внутренний вид (правая сторона)

1. Ёмкость для муки
2. Крышка машины I
3. Декоративная накладка крышки
4. Прижим ножа для лапши
5. Прижимной винт
6. Крышка машины II
7. Скребок валика
8. Крышка шестерён
9. Прижим скребка
10. Скребок ножа
11. Задняя крышка
12. Панель переднего блока I
13. Валик для лапши I
14. Валик для лапши II
15. Двигатель
16. Панель переднего блока II
17. Рама I
18. Приводной вал
19. Понижающая (редукторная) шестерня
20. Подшипник 6003
21. Винт с двойной резьбой
22. Ножки машины
23. Регулировочная большая шестерня
24. Эксцентрик
25. Пластиковая рукоятка
26. Рычаг регулировки
27. Регулировочный вал
28. Держатель ножа для лапши
29. Ползунок
30. Ролик ножа I
31. Ролик ножа II
32. Шестерня валика для лапши I
33. Малая регулировочная шестерня
34. Шестерня валика для лапши II
35. Шестерня ножа для лапши I
36. Шестерня ножа для лапши II
37. Рама II
38. Передаточная шестерня

ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ:

Неполадка	Возможная причина	Устранение
Оборудование не запускается при включении	1. Отсутствие шума — неисправен выключатель. 2. Наличие постороннего шума внутри корпуса — неисправен конденсатор.	1. Заменить выключатель. 2. Заменить конденсатор.
Лист теста получается неравномерным либо наматывается на валики	1. Неравномерная толщина листа теста. 2. Излишне мягкая консистенция теста. 3. Скребок валика ослаблен либо деформирован.	1. Отрегулировать зазор между валиками для получения равномерной толщины. 2. Добавить муки и повторить замес; присыпать обе стороны листа сухой мукой. 3. Отрегулировать скребок таким образом, чтобы отсутствовал зазор между валиком и скребком.
Лист теста остаётся загрязнённым при длительной эксплуатации	Между валиком и скребком скопились остатки теста, либо скребок излишне плотно прижат к валику.	Снять и очистить скребок; при необходимости немного ослабить крепёжный винт.
Посторонний шум от скребка ножа либо от шестерён	Наличие зазора между валиком и скребком; трение между шестернями.	Затянуть винт скребка, обеспечив его плотное прилегание к валику. Нанести на шестерни небольшое количество технической смазки.
На поверхности валика образовались царапины либо коррозия	1. Валик повреждён твёрдым предметом. 2. Оборудование длительное время не эксплуатировалось либо обслуживалось ненадлежащим образом.	Отполировать поверхность валика наждачной тканью по направлению вращения при отключённом электропитании.
Лапша нарезается неравномерно либо тесто налипает на нож	1. Излишняя влажность листа теста. 2. Скребок ножа ослаблен.	1. Отрегулировать влажность теста и присыпать обе стороны листа сухой мукой. 2. Затянуть крепёжный винт скребка ножа.