VIATTO™

COMMERCIAL



Инструкция по эксплуатации

Тестораскатка-лапшерезка электрическая MK-DS300

Назначение: раскатка теста, приготовление листов теста для лапши.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Характеристика	Значение
Модель	MK-DS300
Ширина валика	300 мм
Материал валика	нержавеющая сталь s.s201
Нож	в комплекте поставки
Толщина теста	1–20 мм
Материал крышки	стальная рама, нерж. сталь s.s410
Электропитание	220 В/50 Гц, 2200 Вт, вилка EU
Габариты, см	53,5 × 42,2 × 45,5

ЭКСПЛУАТАЦИЯ:

1. Не допускается размещение и эксплуатация оборудования в местах, доступных для посторонних лиц и детей.
2. Во избежание повреждения валиков или ножа категорически запрещается пропускать через оборудование твёрдые предметы.
3. Запрещается пропускать через валики ножи, ткань, волокна, химические жидкости и иные посторонние материалы.

Подготовка оборудования к работе

1. Проверить комплектность принадлежностей и установить верхнюю и нижнюю чаши.
2. Оборудование может комплектоваться короткой либо удлинённой чашей. Короткая чаша устанавливается на наклонной плоскости корпуса.
3. При необходимости использования удлинённой чаши следует сначала установить первую (короткую) чашу, после чего наложить на неё вторую. После фиксации винтами сборка удлинённой чаши считается завершённой; данная конфигурация обеспечивает более удобную эксплуатацию.

Приготовление теста

4. Подготовить муку, воду и необходимый инвентарь.
5. Добавить воду в муку в пропорции примерно 3:10; по желанию допускается добавление овощного или томатного сока, яйца и т. п. (при добавлении сока количество воды следует уменьшить).
6. Тщательно перемешать воду и муку, переложить массу на слегка присыпанную мукой рабочую поверхность.

Раскатка теста и нарезка лапши

7. Разрезать тестовую массу на куски и присыпать сухой пшеничной мукой.
8. Раскатка теста: отрегулировать оба регулятора валиков (левый и правый) на требуемый зазор, подключить вилку сетевого шнура к розетке и включить оборудование. Поместить тесто в верхнюю чашу и пропустить его через валики несколько раз. Далее постепенно уменьшать зазор до требуемой толщины; в процессе прессования обе стороны теста присыпать сухой мукой. Процедуру повторять до достижения требуемой толщины и плотности теста.
9. Нарезка лапши (при наличии ножа в комплекте поставки): установить нож, поместить раскатанное тесто в чашу и подать его к валикам и далее к ножу — тесто будет нарезано на лапшу требуемой толщины.
10. Завершение работы: отключить оборудование от электросети, произвести очистку оборудования, ножа и валиков от остатков теста и лапши.

ОБСЛУЖИВАНИЕ:

1. Во избежание заедания механизма и повышенного шума подвижные части необходимо смазывать небольшим количеством растительного масла перед началом и по окончании работы.
2. По окончании работы необходимо удалять остатки теста и лапши с ножа и скребков.
3. Во избежание коррозии деталей запрещается мыть оборудование водой.

4. Очистка оборудования допускается только после его отключения от электросети.
5. Корпус оборудования следует протирать мягкой сухой тканью; валики очищать щёткой либо бумажным полотенцем; нож — деревянной палочкой.
6. После окончания работы оборудование подлежит хранению в сухом помещении; валики необходимо смазать небольшим количеством растительного масла.

НАИМЕНОВАНИЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ:

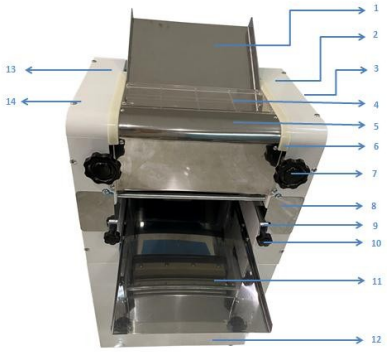


Рис. 1 — вид спереди

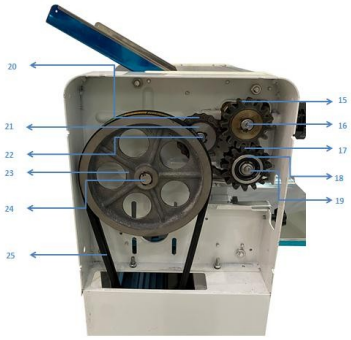


Рис. 2 — внутренний вид, левая сторона

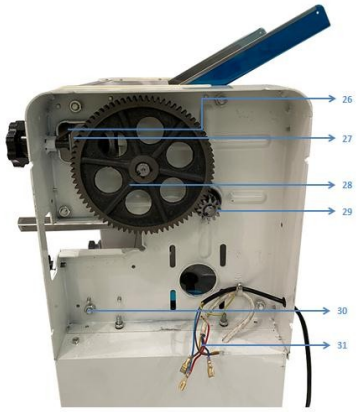


Рис. 3 — внутренний вид, правая сторона

1. Верхняя чаша
2. Правая рама
3. Правая крышка
4. Защитная крышка
5. Передняя панель
6. Панель переднего блока
7. Регулятор валиков
8. Крышка шестерён ножа
9. Держатель ножа
10. Винт держателя ножа
11. Нижняя чаша
12. Корпус ножек оборудования
13. Левая рама
14. Левая крышка
15. Шестерня валика
16. Пассивный (ведомый) валик теста
17. Соединительная (мостовая) шестерня
18. Соединительная цепная звезда
19. Соединительная ось
20. Цепь
21. Цепная звезда
22. Приводной валик
23. Приводной ремень
24. Ось вращения
25. Клиновой ремень
26. Панель крышки подшипника
27. Крышка подшипника
28. Большая шестерня
29. Передаточная шестерня
30. Регулировочная тяга
31. Вилка электропитания

ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ:

Неполадка	Возможная причина	Устранение
Оборудование не запускается при включении	1. Отсутствие шума — неисправен выключатель. 2. Наличие постороннего шума внутри корпуса — неисправен конденсатор.	1. Заменить выключатель. 2. Заменить конденсатор.
Лист теста получается неравномерным либо наматывается на валики	1. Неравномерная толщина листа теста. 2. Излишне мягкая консистенция теста. 3. Скребок валика ослаблен либо деформирован.	1. Отрегулировать зазор между валиками для получения равномерной толщины. 2. Добавить муки и повторить замес; присыпать обе стороны листа сухой мукой. 3. Отрегулировать скребок таким образом, чтобы отсутствовал зазор между валиком и скребком.
Лист теста остаётся загрязнённым при длительной эксплуатации	Скребок излишне плотно прижат к валику.	Немного ослабить крепёжный винт скребка.
Посторонний шум от скребка ножа	Наличие зазора между валиком и скребком.	Затянуть винт скребка, обеспечив его плотное прилегание к валику.
На поверхности валика образовались царапины	1. Валик повреждён твёрдым предметом. 2. Оборудование длительное время не эксплуатировалось либо обслуживалось ненадлежащим образом.	Отполировать поверхность валика наждачной тканью по направлению вращения при отключённом электропитании.
Лапша нарезается неравномерно либо тесто налипает на нож	1. Излишняя влажность листа теста. 2. Скребок ножа ослаблен.	1. Отрегулировать влажность теста и присыпать обе стороны листа сухой мукой. 2. Затянуть крепёжный винт скребка ножа.