

Инструкция по эксплуатации

Тестораскатка-лапшерезка электрическая MK-NM200J

Назначение: изготовление лапши и листов теста для пельменей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Характеристика	Значение
Модель	MK-NM200J
Ширина валика	200 мм
Материал валика	нержавеющая сталь s.s201
Нож / лезвие	2 мм + 4 мм (сдвоенное)
Материал ножа	обычная сталь
Толщина теста	1–4 мм
Материал крышки	пластик ABS
Электропитание	220 В/50 Гц, 370 Вт, вилка EU
Габариты, см	39 × 32 × 32

ЭКСПЛУАТАЦИЯ:

1. Не допускается размещение и эксплуатация в местах, доступных для посторонних лиц и детей.
2. Запрещается прикасаться к ножу и валикам во время работы оборудования.
3. Запрещается пропускать через оборудование твёрдые предметы, ножи, ткань, волокна, химические жидкости.

Подготовка оборудования

1. Установить на стол, закрепить ёмкость для муки; снять защитную бумагу с валиков и ножа (при наличии).
2. Перед первым включением протереть сухой тканью.
3. Пропустить через валики и нож кусок теста для очистки; утилизировать его.

Приготовление теста

4. Подготовить муку, воду и инвентарь.
5. Добавить воду в муку (пропорция ≈3:10), замесить; по желанию — овощной/томатный сок, яйцо (уменьшив воду).
6. Тщательно вымесить до однородной эластичной консистенции, выложить на присыпанную мукой поверхность.

Раскатка теста и нарезка лапши

7. Разрезать тесто на куски ≈20 мм, присыпать мукой.
8. Раскатка: снять нож. Отрегулировать зазор валиков (винты слева/справа либо рычаг) до ≈2,5–3 мм. Включить оборудование, подать тесто между валиками, пропустить 4–5 раз, уменьшить зазор до 1,5 мм и повторить до нужной толщины.
9. Нарезка: отключить, установить нож шестернями вправо и зафиксировать. У двухфункционального ножа: по часовой стрелке — тонкая лапша, против — широкая. Присыпать тесто мукой, включить и подать между валиками к ножу.
10. Завершение: отключить от сети, очистить оборудование, нож и валики от остатков теста.

ОБСЛУЖИВАНИЕ:

1. Подвижные части смазывать растительным маслом перед началом и по окончании работы.
2. По окончании работы удалять остатки теста и лапши с ножа и скребков.
3. Запрещается мыть оборудование водой во избежание коррозии деталей.
4. Очистка допускается только после отключения от электросети.
5. Корпус протирать сухой тканью; валики — щёткой; нож — деревянной палочкой.
6. Хранить в сухом помещении; валики смазывать небольшим количеством масла.

НАИМЕНОВАНИЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ:



Рис. 1 — вид сверху

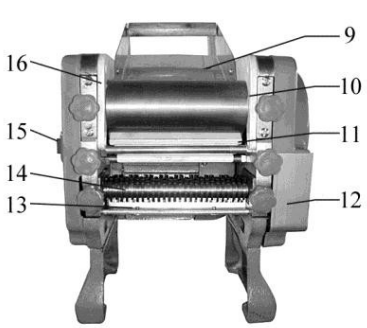


Рис. 2 — вид спереди

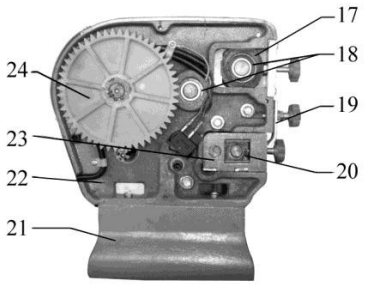


Рис. 3 — внутренний вид (левая сторона, исполнение A)

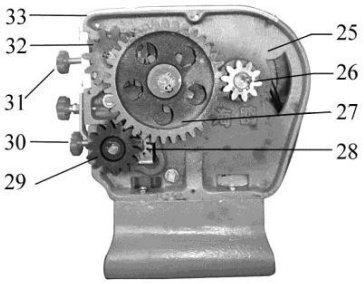


Рис. 4 — внутренний вид (правая сторона)

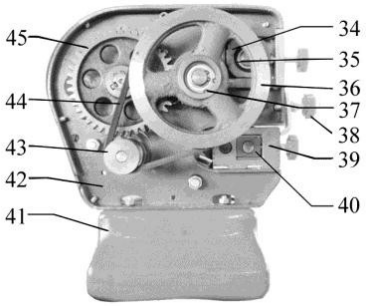


Рис. 5 — внутренний вид (левая сторона, исполнение B/C)

1. Двигатель
2. Приводной стержень (тяга)
3. Крышка машины I
4. Валик для лапши I
5. Валик для лапши II
6. Крышка машины II
7. Вилка электропитания
8. Задняя крышка
9. Ёмкость для муки
10. Панель переднего блока I
11. Скребок валика
12. Крышка шестерён
13. Скребок ножа
14. Нож для лапши
15. Выключатель
16. Панель переднего блока II
17. Крышка подшипника
18. Подшипник 6003
19. Прижим ножа для лапши
20. Комплект ножа для лапши
21. Ножки оборудования
22. Рама I
23. Держатель ножа для лапши
24. Понижающая (редукторная) шестерня
25. Рама II
26. Передаточная шестерня
27. Шестерня валика для лапши
28. Шестерня ножа для лапши I
29. Шестерня ножа для лапши II
30. Регулятор ножа для лапши
31. Регулятор валика для лапши
32. Шестерня валика для лапши II
33. Штанга крышки машины
34. Крышка подшипника
35. Подшипник 6003
36. Соединительная шестерня
37. Подшипник 6002
38. Прижим ножа для лапши
39. Держатель ножа для лапши
40. Комплект ножа для лапши
41. Ножки оборудования
42. Рама I
43. Малый приводной шкив
44. Клиновой ремень Z480
45. Понижающая (редукторная) шестерня

ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ:

Неполадка	Возможная причина	Устранение
Оборудование не запускается при включении	1. Отсутствие шума — неисправен выключатель. 2. Наличие постороннего шума внутри корпуса — неисправен конденсатор.	1. Заменить выключатель. 2. Заменить конденсатор.
Лист теста получается неравномерным либо наматывается на валики	1. Неравномерная толщина листа теста. 2. Излишне мягкая консистенция теста. 3. Скребок валика ослаблен либо деформирован.	1. Отрегулировать зазор между валиками для получения равномерной толщины. 2. Добавить муки и повторить замес; присыпать обе стороны листа сухой мукой. 3. Отрегулировать скребок таким образом, чтобы отсутствовал зазор между валиком и скребком.
Лист теста остаётся загрязнённым при длительной эксплуатации	Между валиком и скребком скопились остатки теста, либо скребок излишне плотно прижат к валику.	Снять и очистить скребок; при необходимости немного ослабить крепёжный винт.
Посторонний шум от скребка ножа	Наличие зазора между валиком и скребком;	Затянуть винт скребка, обеспечив его

Неполадка	Возможная причина	Устранение
либо от шестерён	трение между шестернями.	плотное прилегание к валику. Нанести на шестерни небольшое количество технической смазки.
На поверхности валика образовались царапины либо коррозия	1. Валик повреждён твёрдым предметом. 2. Оборудование длительное время не эксплуатировалось либо обслуживалось ненадлежащим образом.	Отполировать поверхность валика наждачной тканью по направлению вращения при отключённом электропитании.
Лапша нарезается неравномерно либо тесто налипает на нож	1. Излишняя влажность листа теста. 2. Скребок ножа ослаблен.	1. Отрегулировать влажность теста и присыпать обе стороны листа сухой мукой. 2. Затянуть крепёжный винт скребка ножа.